

## Opis przedmiotu zamówienia

Szkolenie grupowe

### Spawacz metoda MAG i metoda TIG

1. Miejsce szkolenia: miasto **Hajnówka**, województwo podlaskie.
2. Termin realizacji szkolenia: szkolenie należy przeprowadzić w okresie: **październik - listopad 2017r.**
3. Liczba uczestników szkolenia: **5 osób.**
4. Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników szkolenia do egzaminu spawacza w metodzie MAG i TIG oraz nabycie kwalifikacji spawalniczych w metodzie MAG i TIG.
5. Program szkolenia powinien obejmować dla każdego uczestnika **255 godzin** szkolenia, w tym:
  - szkolenie praktyczne nie mniej niż **200 godzin.**

Wszystkie szkolenia należy realizować zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

6. Szkolenie odbywać się będzie w formie kursu, realizowanego według planu nauczania obejmującego przeciętnie nie mniej niż 25 godzin zegarowych, a nie więcej niż 40 godzin zegarowych w tygodniu. Ilość godzin szkolenia w danym miesiącu nie może być mniejsza niż 25 godzin zegarowych. Dzienny wymiar czasu szkolenia nie może przekroczyć 8 godzin zegarowych. Zajęcia szkoleniowe powinny być prowadzone od poniedziałku do piątku, a w uzasadnionych przypadkach, będą mogły być prowadzone także w sobotę. Godzina kursu liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 min oraz przerwę, liczącą średnio 15 minut, długość przerw może być ustalona w sposób elastyczny. Zajęcia powinny odbywać się w godzinach 8:00 – 18:00.
7. Program szkolenia powinien zawierać:
  - a) nazwę szkolenia,
  - b) czas trwania i sposób organizacji,
  - c) wymagania wstępne dla uczestników,
  - d) cele kształcenia,
  - e) plan nauczania określający tematy zajęć edukacyjnych oraz ich wymiar,
  - f) treści kształcenia w zakresie poszczególnych zajęć edukacyjnych,
  - g) wykaz literatury oraz niezbędnych środków i materiałów dydaktycznych,
  - h) sposób sprawdzania efektów kształcenia (przewidziane sprawdziany i egzaminy).
8. W czasie zajęć dydaktycznych powinny być zapewnione właściwe, zgodne z obowiązującymi przepisami warunki bezpieczeństwa i higieny pracy, odpowiednie warunki lokalowe i socjalne.

9. Szkolenie powinno zakończyć się oceną opanowania wiedzy i nabytych umiejętności, określeniem rodzaju nabytych umiejętności oraz wydaniem osobom szkolonym:
- a) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia zawierającego:
    - nr z rejestru,
    - imię i nazwisko oraz PESEL uczestnika szkolenia,
    - nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej szkolenie,
    - formę i nazwę szkolenia,
    - okres trwania szkolenia,
    - miejsce i datę wydania zaświadczenia,
    - tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych,
    - podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie,
  - b) książeczki spawacza wg normy PN-EN-287-1
  - c) certyfikatu (świadectwa) egzaminu uprawniającego do pracy w zawodzie spawacza w Krajach Unii Europejskiej wydanego przez Urząd Dozoru Technicznego lub Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Wykonawca zorganizuje egzaminy zewnętrzne, po których uczestnicy szkolenia w przypadku pozytywnego wyniku egzaminów otrzymają kwalifikacje spawalnicze w metodzie MAG i TIG, w terminie realizacji szkolenia.

Wykonawca wliczy w koszt szkolenia koszty związane z przeprowadzeniem w/w egzaminów zewnętrznych.

10. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić uczestnikom:
- konieczne materiały szkoleniowe: skrypt tematyczny zawierający najważniejsze informacje omawiane na wykładzie, w postaci wydruku trwałego (kartki trwale złączone metodą bindowania) lub prezentację szkolenia lub podręcznik zgodny z tematyką szkolenia oraz teczkę na materiały szkoleniowe, notes, długopis, harmonogram szkolenia oraz niezbędne ubrania ochronne. Odbiór materiałów dydaktycznych oraz ubrań potwierdzony zostanie przez każdego uczestnika szkolenia podpisaniem stosownego oświadczenia lub protokołu odbioru.
11. Wykonawca jest zobowiązany do ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków wskazanych przez Zamawiającego osób (oddzielna lista imienna). W takim przypadku Zamawiający dokona zwrotu poniesionych kosztów po dołączeniu do faktury kopii polisy ubezpieczeniowej.

**Z poważaniem**

Dyrektor  
Powiatowego Urzędu Pracy  
w Hajnówce

**Marek Roszczenko**